



AC 214



Załącznik do certyfikatu nr TTP-PW02-1-1632-0302.24.00 wydanie 01 z dnia 19.02.2024

Strona 1 / 1

Posiadacz certyfikatu	ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K. ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Polska
Miejsce spawania (produkcji)	ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K. ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Polska
Zakres stosowania oraz wyroby	Konstrukcje stalowe i produkcja elementów pojazdów szynowych.
Stosowane procesy spawalnicze (według EN ISO 4063)	135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
Stosowane materiały podstawowe (grupy według ISO/TR 15608)	1.2, 8.1
Cechy wyrobów	Długość do 12,0 m Grubość materiału do 8,0 mm Średnice rur od 500,0 do 2500,0 mm Zakres grubości ścianek od 3,0 do 8,0 mm
Nadzór spawalniczy	Michał Witek, IWE Zastępca: Jarosław Jadzewicz, VT2
Nadzór nad badaniami NDT	Michał Witek, VT2, PT2 Zastępca: ---
Uwagi:	Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PW 02 z dnia 01.03.2019.

Katowice, 19.02.2024




Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji





AC 214

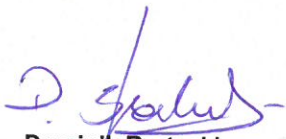


Annex to Certificate No. TTP-PW02-1-1632-0302.24.00 issue 01 date 19.02.2024
Page 1 / 1

Certificate holder	ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K. ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Poland
Welding location (production)	ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K. ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Poland
Scope of application and products	Steel structures and production of rail vehicle components.
The welding methods used (according to EN ISO 4063)	135 – MAG welding with solid wire electrode 141 – TIG welding with solid filler material (wire/rod).
The base materials used (groups according to ISO/TR 15608)	1.2, 8.1
Characteristics of products	Length up to 12,0 m Material thickness up to 8,0 mm Pipe diameters from 500,0 to 2500,0 mm Range of wall thicknesses from 3,0 to 8,0 mm
Welding supervisor	Michał Witek, IWE Deputy: Jarosław Jadziewicz, VT2
Supervision of non-destructive testing	Michał Witek, VT2, PT2 Deputy: ---
Remarks:	This certification was granted in accordance with the certification program PW 02 01.03.2019.

Katowice, 19.02.2024




Dominik Bartecki
Director of the Certification Centre





AC 214



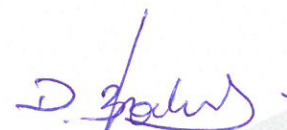
Anlage zum Zertifikat Nr. TTP-PW02-1-1632-0302.24.00 Ausgabe 01 vom 19.02.2024

Seite 1 / 1

Zertifikatsinhaber	ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K. ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Polen
Schweißort (Produktionsstätte)	ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K. ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Polen
Anwendungsbereich und Produkte	Stahlkonstruktionen und Herstellung von Komponenten für Schienenfahrzeuge.
Eingesetzte Schweißprozesse (nach EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen
Verwendete Grundwerkstoffe (Gruppen nach ISO/TR 15608)	1.2, 8.1
Abmessungen	Länge bis zu 12,0 mm Materialdicke bis zu 8,0 mm Rohrdurchmesser von 500 bis zu 2500,0 mm Wanddickenbereich von 3,0 bis zu 8,0 mm
Schweißaufsicht	Michał Witek, IWE Vertretung der Schweißaufsicht: Jarosław Jadziewicz, VT2
Überwachung der zerstörungsfreien Prüfung	Michał Witek, VT2, PT2 Vertretung: ---
Bemerkungen:	Die Zertifizierung wurde gemäß dem Zertifizierungsprogramm Nr. PW 02 vom 01.03.2019 erteilt.

Katowice, 19.02.2024




Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums

