



AC 214



Załącznik do certyfikatu nr TTP-PW02-2-1632-0051.24.00 wydanie 01 z dnia 19.02.2024

ZAKRES CERTYFIKACJI

Posiadacz certyfikatu

ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Polska

Miejsce spawania (produkcji)

ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Polska

Proces spawalniczy wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t = 3,0 – 8,0 mm	FW
135	8.1	t = 3,0 – 8,0 mm	FW
141	1.2	t = 3,0 – 8,0 mm	FW
141	8.1	t = 3,0 – 8,0 mm	FW

Obszar stosowania oraz wyroby

Produkcja prostych elementów pojazdów szynowych.

Odpowiedzialny koordynator spawalniczy

Michał Witek, IWE

Poziom A wewnętrzne

rok urodzenia 1993

Zastępca koordynatora

Jarosław Jadziewicz

Poziom C wewnętrzne

rok urodzenia 1988

Dodatkowi koordynatorzy

--

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji :
PW 02 z dnia 01.03.2019

Uwagi:

*[D]esign, [P]roduction, [M]aintenance, [S]upply

Katowice, 19.02.2024


Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji



AC 214



Annex to the Certificate no. TTP-PW02-2-1632-0051.24.00 issue no. 01 date 19.02.2024

SCOPE OF THE CERTIFICATION

Certificate holder

ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Poland

**Welding locations
(manufacturing locations)**

ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Poland

Welding process to EN ISO 4063	Parent material group to ISO/TR 15608	Dimensions	Comments
135	1.2	t = 3,0 – 8,0 mm	FW
135	8.1	t = 3,0 – 8,0 mm	FW
141	1.2	t = 3,0 – 8,0 mm	FW
141	8.1	t = 3,0 – 8,0 mm	FW

Area of application and products

Production of simple rail vehicle components.

Responsible welding coordinator (RWC)

Michał Witek, IWE Level A internal year of birth: 1993

Deputy of RWC

Jarosław Jadziewicz Level C internal year of birth: 1988

Additional coordinators

This certification was granted in accordance with the certification program PW 02 date 01.03.2019

Comments:

*[D]esign, [P]roduction, [M]aintenance, [S]upply

Katowice, 19.02.2024



Dominik Bartecki
Director of the Certification Centre



Anlage zum Zertifikat TTP-PW02-2-1632-0051.24.00 ausgabe 01 vom 19.02.2024

GELTUNGSBEREICH DER ZERTIFIZIERUNG

Zertifikatsinhaber ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K.
 ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Polen

**Schweißort
 (Produktionsstätte)** ELPLAST Sp. z o.o. Sp. K.
 ul. Brzezińska 5/15, 92-103 Łódź, Polen

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3,0 – 8,0 mm	FW
135	8.1	t = 3,0 – 8,0 mm	FW
141	1.2	t = 3,0 – 8,0 mm	FW
141	8.1	t = 3,0 – 8,0 mm	FW

Anwendungsbereich und Produkte Herstellung einfacher Bauteile für Schienenfahrzeuge.

**Verantwortliche
 Schweißaufsichtsperson (RWC)** Michał Witek, IWE Stufe A interne Geb. 1993
Stellvertreter der RWC Jarosław Jadziewicz Stufe C interne Geb. 1988
Zusätzliche Koordinatoren ---

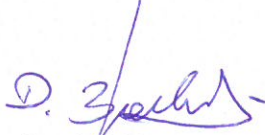
Die Zertifizierung wurde gemäß dem Zertifizierungsprogramm Nr. PW 02 vom 01.03.2019 erteilt

Bemerkungen: ---

*[D]esign, [P]roduction, [M]aintenance, [S]upply

Katowice, 19.02.2024




Dominik Bartecki
 Leiter des Zertifizierungszentrums